

Buongiorno
In allegato ns offerta,
saluti



CICO Srl
Via V.Nenni,16
60127 - Ancona - Italia
Tel. +39071872109 - fax +39071872325
www.cicosped.it

Le informazioni contenute nella presente comunicazione e i relativi allegati possono essere riservate e sono, comunque, destinate esclusivamente alle persone o alla Società sopraindicati. La diffusione, distribuzione e/o copiatura del documento trasmesso da parte di qualsiasi soggetto diverso dal destinatario Ã" proibita, sia ai sensi dell'art. 616 c.p. , che ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003. Se avete ricevuto questo messaggio per errore, vi preghiamo di distruggerlo e di informarci immediatamente inviando un messaggio all'indirizzo e-mail cico@cicosped.it

Da: sede.centrale@pec.artaabruzzo.it [mailto:sede.centrale@pec.artaabruzzo.it]

Inviato: giovedì 7 settembre 2017 16:12

A: cicosrl@legalmail.it

Oggetto: Prot.N.0021885/2017 - INDAGINE ESPLORATIVA DEL MERCATO AI FINI DELL'AFFIDAMENTO DIRETTO AI SENSI DELL'ART. 36 COMMA 2 LETT

ARTIA ABRUZZO
Protocollo Generale
Protocollo N. 0022839/2017 del 14/09/2017

PRESDIO	APPARECCHIATURA	SIGLA	COSTRUTTORE	MODELLO	NUMERO DI SERIE	VALIDAZIONE ANNUALE (importi iva esclusa)
DISTRETTO PESCARA	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	PE/BIO/30	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA	FBV	S/N: 982206	€ 250,00
DISTRETTO PESCARA	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	PE/BIO/31	PBI INTERNATIONAL	STEMATIC III	S/N: 11026LS / 13096	€ 250,00
DISTRETTO TERAMO	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	TE/BIO/34	DID SPA	AGARCLAV	S/N: 1329405.02	€ 250,00
DISTRETTO TERAMO	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	TE-BIO-40	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA	L170 FVS/FVD serie N°1696	S/N: 7377	€ 250,00
DISTRETTO L'AQUILA	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	AQ/BIO/02	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA		S/N : 656461	€ 250,00
DISTRETTO L'AQUILA	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	AQ/BIO/03	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA	FVA 2	S/N : NB0494E	€ 250,00
DISTRETTO L'AQUILA	AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	AQ/BIO/59	ASAL SRL	770 VAPOR MATTICA	S/N : 782	€ 250,00
				TOT VALIDAZIONE ANNUALE		€ 1.750,00 + IVA
				TOT VALIDAZIONE BIENNALE		€ 3.500,00 + IVA

All'Ufficio Acquisti Beni e Servizi
Dott.ssa Francesca Fusco

- SEDE -

Facendo seguito all'unico preventivo pervenuto, delle 3 ditte interpellate, da parte della ditta CHICO srl prot. n. 22839 del 14/09/2017 si specifica che i prezzi, rispetto alle attività richieste per la manutenzione e verifica (secondo norme specifiche di settore) autoclavi, risultano congrui.

Cordiali saluti.

U.V.Q.P.
Dott. Massimo Giusti

ARTÀ ABRUZZO
Protocollo Generale
Protocollo N. 0023590/2017 del 20/09/2017

CAPITOLATO TECNICO

FORNITURA DEL SERVIZIO BIENNALE DI CONVALIDA PARAMETRI FISICI SU AUTOCLAVI DI STERILIZZAZIONE PRESENTI NEI LABORATORI DEI DISTRETTI PROVINCIALI DELL'ARTA.

Art. 1 - Oggetto e periodo del servizio

La presente fornitura ha per oggetto il servizio biennale di CONVALIDA DEI PROCESSI DI STERILIZZAZIONE MEDIANTE QUALIFICA FISICA DELLE AUTOCLAVI DI STERILIZZAZIONE (EN ISO 17665-1 (ex EN 554), EN ISO 17665-1, EN 285, UNI EN 13060) in dotazione ai laboratori dei Distretti Provinciali dell'ARTA Abruzzo ubicati nelle sedi di L'Aquila, Pescara, Teramo, come da elenco allegato (**Allegato A**) facente parte integrante del presente capitolato.

Il numero della autoclavi di sterilizzazione presente nei laboratori è pari a sette e la totalità di esse deve essere sottoposta al programma di manutenzione, convalida e certificazione di conformità secondo le norme di riferimento previste dalla vigente legislazione in materia.

L'intervento presso i laboratori dovrà avvenire entro il giorno 21.09.2017.

Art. 2 - Tipologia del servizio (AUTOCLAVI)

Esecuzione della "Qualifica di Prestazione" (PQ), riguardante i parametri fisici delle autoclavi, secondo le normative:

UNI EN 285, UNI EN ISO 17665-1, UNI EN ISO 17665-2 (Grandi sterilizzatrici)

UNI EN 13060:2010 (Piccole sterilizzatrici a vapore)

La ditta Aggiudicataria dovrà provvedere al servizio di convalida dei processi di sterilizzazione mediante qualifica fisica delle autoclavi di sterilizzazione, con conseguente rilascio di opportuna certificazione alla quale saranno allegati tutti i documenti, certificati e gli esiti delle prove previste dalla normativa di riferimento:

- 1) attestato di idoneità del personale incaricato della qualificazione di prestazione;
- 2) certificati di taratura degli strumenti utilizzati;
- 3) resoconto firmato della prova di temperatura a camera vuota;
- 4) resoconto firmato delle prove di penetrazione del calore (n. 3 prove per ogni tipo di carico);
- 5) resoconto firmato delle prove di asciugamento a pieno carico (UNI EN 285 punti 22.2, 26.1.1 e 26.6).

Eventuali variazioni nel numero delle attrezzature di cui sopra non saranno oggetto di rinegoziazione dell'importo del servizio.

La convalida oggetto della presente fornitura, consistente nella "Qualifica di Prestazione" (PQ), riguarda essenzialmente in un controllo dei parametri fisici delle autoclavi (temperatura, tempo, pressione, vapore). La ditta Aggiudicataria, attraverso l'utilizzo di sonde termometriche e strumenti di misura tarati da centri LAT e di garantita precisione ($\pm 0,1^{\circ}\text{C}$), effettuerà il controllo ed il monitoraggio dei reali parametri fisici della macchina in fase attiva e dei cicli di sterilizzazione stabiliti dalla normativa europea, garantendo la preparazione delle sonde termometriche e la certificazione di qualità del servizio offerto. I controlli effettuati con le sonde dovranno essere effettuati ripetutamente (minimo tre volte) in modo da garantire la stabilità dei risultati.

La qualifica prestazionale si esplicherà nelle seguenti prove:

- **Test di vuoto:** eseguito introducendo nella camera un sensore di riferimento ed avviando il relativo programma sullo sterilizzatore, al fine di registrare l'andamento della pressione e di confrontare i valori rilevati con quelli a bordo macchina.
- **Test di Bowie & Dick:** eseguito introducendo nella camera un pacco test conforme alla UNI EN 285 con indicatore chimico conforme alla EN 11140 e sonde di temperatura e pressione. Il test ha lo scopo di verificare la penetrazione del vapore, quindi verrà valutato il viraggio dell'indicatore chimico e il profilo termometrico e di pressione.
- **Helix Test:** viene introdotto all'interno della camera un dispositivo di prova conforme alla norma UNI EN 867-5 e successivamente viene avviato il programma di Bowie & Dick. Il test ha lo scopo di verificare la penetrazione del vapore all'interno dei corpi cavi mediante il viraggio dell'indicatore chimico posizionato all'interno del dispositivo di prova.
- **Cicli di sterilizzazione a 121°C con carico di riferimento:** vengono introdotte nella camera, in relazione al carico di riferimento, un numero di sonde di temperatura sufficienti alla mappatura termometrica della camera e sonde di temperatura e pressione. Il test viene eseguito almeno 3 volte al fine di verificare la ripetibilità della prova.

Art. 3 – Modalità di espletamento del Servizio (AUTOCLAVI)

Il servizio deve essere svolto a regola d'arte e dovrà essere garantita la qualità dell'appalto nei singoli processi nel rispetto dei tempi, delle procedure gestionali richieste e/o proposte e della continuità del servizio nel rispetto di tutte le normative, europee e nazionali vigenti specifiche in materia e che dovessero intervenire nel corso della validità contrattuale.

La ditta impiegherà le attrezzature ed il personale che riterrà necessario ed opportuno impiegare per l'espletamento del servizio richiesto/proposto.

La ditta dovrà rilasciare a ciascun laboratorio Arta apposita certificazione contenente le risultanze delle prove eseguite per ogni singolo test e il giudizio di idoneità/non idoneità ai cicli di sterilizzazione.

Il Fornitore è tenuto all'osservanza e all'applicazione di tutte le norme relative alle assicurazioni obbligatorie ed infortunistiche, previdenziali ed assistenziali nei confronti del proprio personale dipendente o dei soci lavoratori nel caso di cooperative, e dovrà adottare tutti i procedimenti e le cautele atti a garantire l'incolumità delle persone addette e dei terzi, con scrupolosa osservanza delle norme di prevenzione in vigore.



Il Fornitore è direttamente responsabile per infortuni o danni arrecati a persone o cose della Stazione Appaltante o a terzi, occorsi per fatto proprio o dei suoi dipendenti e collaboratori nell'esecuzione degli obblighi assunti con il contratto, con conseguente esonero della Stazione Appaltante da qualsiasi eventuale responsabilità al riguardo.

Il Fornitore, anche se non aderente ad associazioni firmatarie, è obbligato ad attuare nei confronti dei propri dipendenti o, nel caso di cooperative, dei soci lavoratori occupati nel presente appalto, condizioni contrattuali, normative e retributive non inferiori a quelle risultanti dai contratti collettivi nazionali di lavoro vigenti per la propria categoria e da eventuali accordi integrativi territoriali.

Il Fornitore è tenuto all'osservanza delle disposizioni del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81 "Attuazione dell'art. 1 della Legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro" e successive modifiche e integrazioni, ed in particolare a quanto disposto dagli artt. 17 e 18. È fatto inoltre obbligo di ottemperare alle norme di cui agli artt. 71 e 77 del medesimo D.Lgs. n. 81/2008 e ss.mm.ii. dotando il personale di indumenti appositi e di mezzi di protezione atti a garantire la massima sicurezza in relazione alla fornitura effettuata.

In considerazione della natura della fornitura oggetto della presente procedura, è stato predisposto il Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze (c.d. DUVRI).

Art. 4 –Fattura

La fattura, liquidata solo previa dichiarazione di regolare esecuzione dal parte del Rup, nonché dietro emissione di regolare DURC acquisito d'ufficio dall'Ente, dovrà essere intestata e trasmessa in formato elettronico a: Arta Abruzzo Viale G. Marconi n. 178 Pescara – Partita IVA 01599980685 - Codice univoco ufficio per fatturazione elettronica UF6BTO- indipendentemente dalla sede di consegna dei vari prodotti. L'Ente è soggetto al meccanismo dello Splyt payment.

Nella fattura, emessa a seguito dell'intervento, dovranno essere riportati: il numero di CIG, indicati nella stessa richiesta, i dati di riferimento di ciascun intervento nonché gli estremi identificativi del C/C dedicato ai pagamenti della pubblica amministrazione

Gli eventuali ritardi nel pagamento della fattura a favore del fornitore non daranno luogo alla corresponsione di interessi o di indennizzi di risarcimento per ritardi non imputabili alle normali attività espletate dagli uffici della Stazione Appaltante.

Art. 5 Divieto di cessione e facoltà di recesso dal contratto

Ai sensi dell'art. 105 del D.Lgs. n. 50/2016 è tassativamente vietata la cessione totale o parziale del presente appalto.

L'inosservanza di tale prescrizione comporta la nullità del contratto stesso.

La Stazione Appaltante si riserva la facoltà, in caso di sopravvenute esigenze di interesse



pubblico, di recedere in ogni momento dal contratto di cui all'oggetto. Essa ne darà comunicazione al Fornitore con un preavviso di almeno dieci giorni mediante lettera raccomandata con ricevuta di ritorno.

In caso di recesso della Stazione Appaltante, il Fornitore ha diritto al pagamento delle prestazioni eseguite, purché correttamente effettuate, secondo il corrispettivo contrattuale, rinunciando espressamente, ora per allora, a qualsiasi ulteriore pretesa anche di natura risarcitoria e ad ogni ulteriore compenso o indennizzo, anche in deroga a quanto previsto dall'art. 1671 del codice civile.

Ai sensi dell'art. 1 c.13 del D.L. 95/2012, convertito in L. 135/2012, e ss.mm.ii., la Stazione Appaltante ha diritto di recedere in qualsiasi tempo dal contratto, previa formale comunicazione all'appaltatore con preavviso non inferiore a quindici giorni e previo pagamento delle prestazioni già eseguite oltre al decimo delle prestazioni non ancora eseguite, nel caso in cui, tenuto conto anche dell'importo dovuto per le prestazioni non ancora eseguite, i parametri delle convenzioni stipulate da Consip S.p.A. ai sensi dell'art. 26, c.1, della Legge n. 488/1999 successivamente alla stipula del contratto siano migliorativi rispetto a quelli del contratto stipulato e l'appaltatore non acconsenta ad una modifica delle condizioni economiche tale da rispettare il limite di cui all'art. 26, c.3 della Legge n. 488/1999.

Art 6 Risoluzione del contratto

Costituiscono causa di risoluzione del contratto di diritto, ai sensi dell'art. 1456 del codice civile, previa comunicazione scritta inviata al Fornitore, i seguenti casi:

- cessazione dell'attività commerciale, fallimento dell'attività commerciale, liquidazione coatta amministrativa;
- violazione degli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla Legge n. 136/2010 e ss.mm.ii., in particolare in tutti i casi in cui le transazioni siano state eseguite senza avvalersi di banche o della società Poste italiane Spa;
- grave inadempimento o frode nell'esecuzione della fornitura richiesta;
- accertamento della non veridicità del contenuto delle dichiarazioni sostitutive rese ex art. 80 del D.Lgs. n. 50/2016 dal Fornitore contraente per l'aggiudicazione del presente contratto;
- violazione del divieto di cessione del contratto.

Per tutto quanto non espressamente previsto si rinvia all'art. 108 del Dlgs 50/2016.

Art 7 Spese di bollo e di registrazione

Sono a carico del fornitore le spese di bollo e di registro e tutte le altre inerenti e conseguenti alla fornitura, oggetto del presente affidamento, nonché qualunque onere fiscale presente e futuro.



Articolo 8 Anticipo di fornitura

Nelle more della stipula contrattuale l'aggiudicataria si obbliga a procedere, previa richiesta scritta della Stazione Appaltante, all'esecuzione della fornitura prevista dal Capitolato Speciale d'Appalto ai patti e condizioni offerte in gara.

Nel caso in cui i controlli effettuati sul possesso dei requisiti di partecipazione dovessero avere esito negativo, accertato in modo definitivo, saranno adottati i seguenti provvedimenti:

1. Decadenza dall'aggiudicazione;
2. Interruzione dell'efficacia degli ordinativi;
3. Pagamento delle fatture per la fornitura prestata/servizio reso, purché eseguiti correttamente;
4. Eventuali azioni risarcitorie a tutela della Stazione Appaltante;
5. Ogni ulteriore azione prevista dalla vigente normativa

Art. 9 Foro competente

Per eventuali controversie che potranno insorgere tra la Stazione Appaltante e il fornitore durante o al termine del contratto, in osservanza a quanto previsto dall'art. 219 C.P.C., le parti dichiarano di riconoscere competente il Foro di Pescara.

F.to Il RUP
Dr. Massimo Giusti



Allegato A

Autoclavi presenti presso il Distretto provinciale ARTA di Pescara (n.2):

Tipologia	Sigla cappa	Costruttore	Modello	Numero di Serie
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	PE/BIO/30	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA	FBV	S/N: 982206
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	PE/BIO/31	PBI INTERNATIONAL	STEMATIC III	S/N: 11026LS / 13096

Autoclavi presenti presso il Distretto provinciale ARTA di Teramo (n.2):

Tipologia	Sigla cappa	Costruttore	Modello	Numero di Serie
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	TE/BIO/34	DID SPA	AGARCLAV	S/N: 1329405.02
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	TE/BIO/40	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA	L170 FVS/FVD serie N°1696	S/N: 7377

Autoclavi presenti presso il Distretto provinciale ARTA di L'Aquila (n.3):

Tipologia	Sigla cappa	Costruttore	Modello	Numero di Serie
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	AQ/BIO/02	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA		S/N: 656461
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	AQ/BIO/03	FEDEGARI AUTOCLAVI SPA	FVA 2	S/N: NB0496AE
AUTOCLAVE DI STERILIZZAZIONE	AQ/BIO/59	ASAL SRL	770 VAPOR MATIC	S/N: 782

